

製造設備の異常を未然に知らせるシステム(1/2)

- 自社自動車生産ラインで実際に活用している生産設備の予防保全システム
- 従来の設備故障後の原因究明・修理対応や、設備故障による生産停止(ドカ停)ともサヨナラ
- 市販システムと比較してサンプリング周期/解析速度が速いため、短サイクル工程にも追従

【従来】

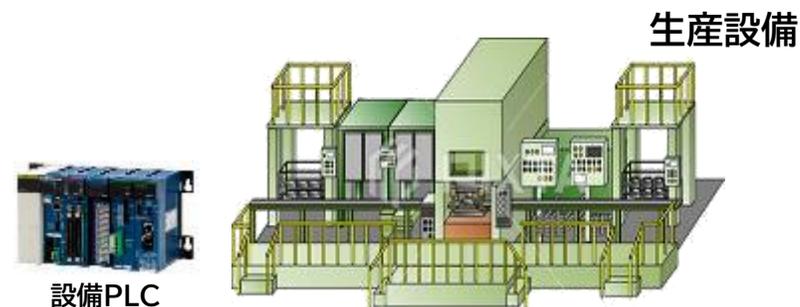
設備が故障してから
連絡を受けて調査を行う



紙に印刷して透かして
正常/異常を確認

稼働中常時
データ収集

データ解析
良否判定



最短500μsec
でサンプリング

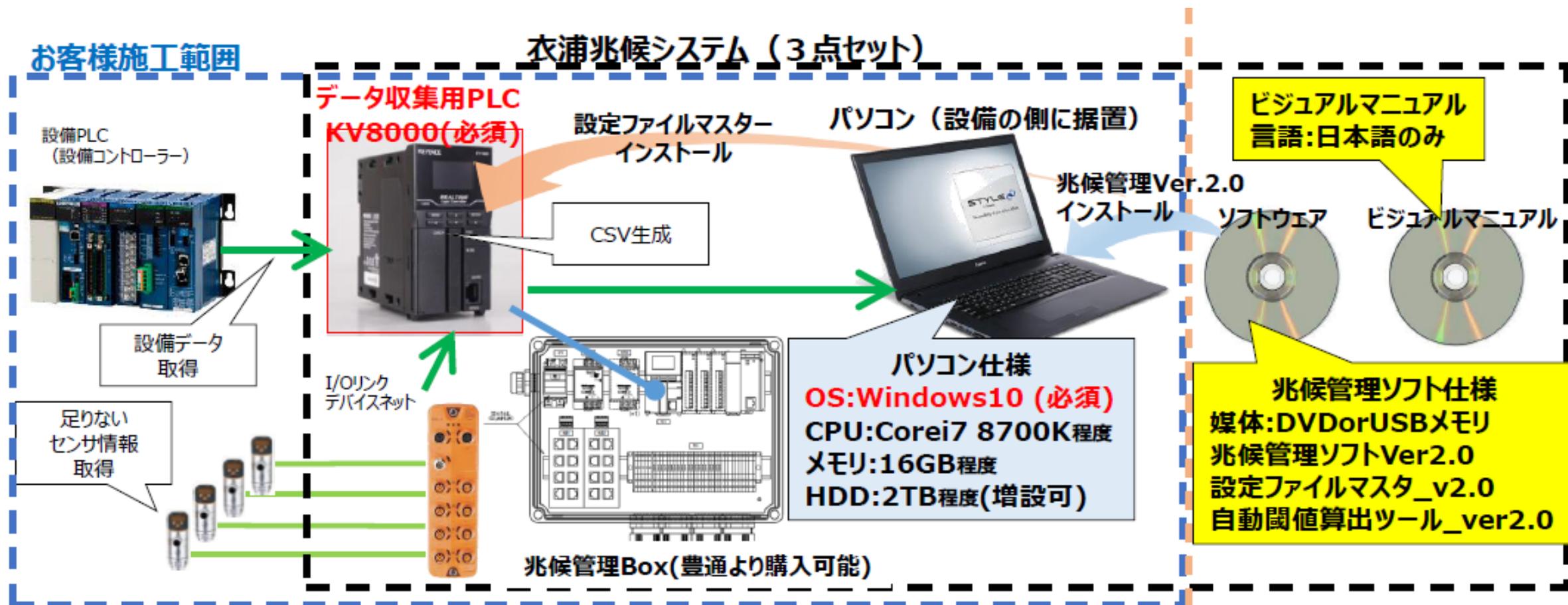


データ収集PLC
設備制御と同じPLCを利用
特別な知識不要で取扱いやすい



可視化・解析用PC
正常データの登録や閾値設定など
お客様毎に任意で設定可能

製造設備の異常を未然に知らせるシステム(2/2)



施工・セットアップはお客様にて

トヨタよりご提供